

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы предназначены для подготовки рабочих и повышения квалификации по профессии «Машинист промывочного агрегата».

Учебные программы содержат квалификационную характеристику, учебный план и программы теоретического, производственного обучения, консультации, контрольные вопросы для проведения квалификационных экзаменов.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС).

Учебные программы для подготовки новых рабочих по профессии «Машинист промывочного агрегата» разработаны с учетом знаний и профессиональных умений обучающихся.

При переподготовке рабочих, получении ими второй профессии, а также имеющих высшее профессиональное образование, сроки обучения сокращаются с учетом специфики производства, требований, предъявляемых к обучающимся по данной профессии и опыта работы по родственной профессии. Сокращение материала осуществляется за счет обще-профессиональных предметов программы, изученных до переподготовки, получения второй профессии, а также при создании интегрированного курса, который должен представлять собой сконцентрированный материал обще-профессиональных предметов, связанных со спец. предметом. Это позволит проводить обзорные лекции с целью повторения и обновления ранее полученных знаний. Единая государственная политика в области профессионального образования, основывающаяся на внедряемом в обучение стандарте профессионального образования, предусматривает два уровня содержания обучения федеральный и региональный. В состав последнего может быть включен и местный уровень, что связано с особенностями конкретного производства.

Федеральный уровень является стандартом профессионального образования, так как предусматривает тот объем знаний и умений по общим вопросам, который необходим данной профессии, в каком бы регионе и в какой бы отрасли промышленности он не работал.

Региональный уровень предусматривает внесение определенных дополнений (извлечений из положений, законов, требований, действующих в данном регионе и касающихся профессий, новой техники и технологии, корректировку отдельных вопросов и др.)

Изменения, которые будут вноситься, если возникает такая необходимость, предусмотрены за счет часов, определенных в учебном плане как резервное время, а также за счет сокращения материала спец. технологии или производственного обучения, если изменения касаются новой техники или технологии.

При подготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственное обучение.

Мастер производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований по безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационные экзамены проводятся в установленном порядке квалификационными комиссиями, создаваемыми в соответствии с действующими нормативными актами.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

## КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

### Машинист промывочного агрегата

**Характеристика работ.** Обслуживание промывочных и кислотных агрегатов, смонтированных на тракторе или шасси автомобиля. Подготовка промывочного агрегата к работе на объекте, обвязка (присоединение) агрегата с устьем скважины по технологической схеме. Монтаж и демонтаж, обвязка и опрессовка линий высоких и низких давлений. Обслуживание механизмов по промывке, опрессовке и дренированию забоя скважин. Закачка химических реагентов, кислот и щелочей, применяемых для обработки скважин. Участие в технологическом процессе по химической обработке призабойной зоны скважины и проведение тампонажных работ. Наблюдение за расходом бурового раствора, химических реагентов и работой механизмов агрегата. Управление автомобилем или трактором. Заправка автомобиля или трактора. Производство текущего ремонта механизмов промывочного агрегата, автомобиля или трактора.

**Должен знать:** устройство и правила эксплуатации автомобиля или трактора, промывочного насоса, арматуры и оборудования скважин; технологический процесс промывки, опрессовки скважин, закачки химреагентов (кислот и щелочей в скважину); физико-химические свойства бурового раствора, химреагентов, кислот, щелочей, правила обращения с ними; слесарное дело в объеме выполняемых работ.

При работе на промывочных и кислотных агрегатах с рабочим давлением до 10 МПа (100 кгс/кв. см) включительно - **4-й разряд**;

При работе на промывочных и кислотных агрегатах с рабочим давлением свыше 10 до 35 МПа (100 - 350 кгс/кв. см) включительно - **5-й разряд**;

При работе на промывочных и кислотных агрегатах с рабочим давлением свыше 35 МПа (350 кгс/кв. см) - **6-й разряд**.

**Требуется среднее профессиональное образование.**

### Комментарии от учебного центра

Приведенные тарифно-квалификационные характеристики профессии "Машинист промывочного агрегата" служат для тарификации работ и присвоения тарифных разрядов (см. статью 143 Трудового кодекса РФ). На основе характеристик работы и предъявляемых требований к профессиональным знаниям и навыкам возможно составление должностной (рабочей) инструкции машиниста промывочного агрегата, а также документов, необходимых для проведения собеседования и тестирования при приеме на работу.

### УЧЕБНЫЙ ПЛАН для подготовки рабочих по профессии «Машинист промывочного агрегата»

№ п\п	Курсы, темы	Количество часов
1.	Теоретическое обучение	124
1.1.	Охрана труда	16
1.2.	Специальный курс	108
2.	Производственное обучение	104
3.	Консультации	4
4.	Квалификационный экзамен	8
	Итого:	240

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН  
Специального курса**

№ п/п	Тема	Количество часов
1.2.1.	Введение	2
1.2.2.	Производственная санитария и гигиена труда рабочих	6
1.2.3.	Насосы объемного действия	20
1.2.4.	Динамические насосы	20
1.2.5.	Компрессоры	20
1.2.6.	Оборудование для эксплуатации скважин	20
1.2.7.	Оборудование для технологических процессов. Оборудование для механизации работ	20
	Итого:	108

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА  
практического обучения**

№ п/п	Тема	Количество часов
	Производственная практика	
2.1.1.	Ознакомление с производством	8
2.1.2.	Ознакомление с оборудованием	8
2.1.3.	Изучение схем обвязки насосных станций, трубопроводов и нагнетательных скважин	12
2.1.4.	Обслуживание агрегата	12
2.1.5.	Обучение приемам обслуживания контрольно-измерительных приборов	12
2.1.6.	Обучение обслуживанию и выполнению текущего ремонта оборудования	12
2.1.7.	Самостоятельное выполнение работ	40
	Квалификационная пробная работа	
	Итого:	104