

I. Общие сведения

Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Ведение технологического процесса подготовки сырья, полуфабрикатов и продукции, контроль технологических параметров, эксплуатация технологического оборудования

Группа занятий:

8131	Операторы установок по переработке химического сырья		
(код ОКЗ ²)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

20.13	Производство прочих основных неорганических химических веществ
20.15	Производство удобрений и азотных соединений
(код ОКВЭД ³)	(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих
в профессиональный стандарт (функциональная карта вида
профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Подготовка к пуску и пуск технологического процесса	3	Подготовка технологического оборудования к пуску	А/01.3	3
			Пуск технологического процесса	А/02.3	3
В	Контроль за работой технологического оборудования и ведение технологического процесса	3	Прием и передача смены	В/01.3	3
			Ведение технологического процесса	В/02.3	3
			Контроль за работой технологического оборудования в процессе регулярных обходов	В/03.3	3
С	Остановка технологического процесса	3	Плановая остановка технологического процесса	С/01.3	3
			Аварийная остановка технологического процесса	С/02.3	3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка к пуску и пуск технологического процесса	Код	А	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 2 разряда, Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 3 разряда, Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 4 разряда, Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 5 разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование, профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	При наличии среднего профессионального образования – не требуется. При наличии начального профессионального образования: 5-й разряд – опыт работы один год в должности аппаратчика в химическом производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и проверки знаний по промышленной и пожарной безопасности в установленном порядке. Возраст не менее 21 года
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья

ЕТКС ⁴ или ЕКС ⁵	§164	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 2 разряда
	§165	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 3 разряда
	§166	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 4 разряда
	§167	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 5 разряда
ОКПДТР ⁶	10527	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции
ОКСО ⁷ , ОКСВНК ⁸		

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка технологического оборудования к пуску	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение заданий от руководителя смены на подготовку технологического оборудования к пуску и доведение до руководителя смены/оператора дистанционного пульта управления в химическом производстве (оператора ДПУ в ХП) информации о ходе выполнения задания
	Подготовка линии для приема и перекачивания сырья, полуфабрикатов и продукции
	Проверка исправности обслуживаемого оборудования, точности замеров продукции
	Расчет необходимого сырья, оформление технической документации
	Проверка: - исправности и работоспособности технологического оборудования; - наличия и исправности средств коллективной защиты (площадок, ограждений, защитных кожухов, аварийных душей, фонтанчиков для промывки глаз и т.п.); - правильности включения оборудования в технологическую схему

	<p>Постановка заданий через руководителя смены/оператора ДПУ в ХП дежурному электромонтеру на проверку целостности электрооборудования и его заземления, подачи напряжения в схемы включения электродвигателей, маслонасосов, электродвигателей, включаемых в работу насосов, вентиляторов и др. технологического оборудования</p>
	<p>Проверка работы совместно с дежурным электромонтером, дежурным электромехаником (слесарем КИПиА) исполнительных механизмов</p>
	<p>Сбор рабочей схемы (установка-снятие заглушек) совместно с дежурным слесарем-ремонтником</p>
	<p>Контроль работы исполнительных органов, механизмов электродвигателей и клапанов по месту</p>
	<p>Контроль показания приборов</p>
	<p>Доведение до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП информации о всех выявленных неисправностях и по указанию руководителя смены проведение мер по их устранению</p>
	<p>Доведение до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП информации об окончании подготовки технологического оборудования к пуску</p>
Необходимые умения	<p>Выполнять операции по подготовке технологического оборудования к работе согласно инструкции</p>
	<p>Проверять работоспособность технологического оборудования</p>
	<p>Производить проверку технологического оборудования после вывода из ремонта (целостность, комплектность, наличие изоляции)</p>
Необходимые знания	<p>Требования инструкций по рабочему месту аппаратчика</p>
	<p>Технологический режим процесса подготовки сырья и полуфабрикатов и продукции, правила его регулирования</p>
	<p>Государственные стандарты и технические условия на используемое сырье и готовую продукцию</p>
	<p>Требования инструкций по охране труда</p>
	<p>Технологические схемы по рабочему месту аппаратчика</p>
	<p>Требования прочих обязательных инструкций по рабочему месту аппаратчика</p>
	<p>Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорной, регулирующей и предохранительной арматуры</p>
	<p>Правила хранения полуфабрикатов и продукции</p>
	<p>Правила оформления документов по отпуску готовой продукции</p>
	<p>Схемы блокировок</p>
	<p>Схема арматуры и коммуникаций на обслуживаемом участке</p>

	Порядок подготовки технологического оборудования к пуску
	Порядок проверки работоспособности и правильности срабатывания систем блокировок, исполнительных механизмов, предохранительных устройств
	Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами
	Особенности пуска, остановки и эксплуатации установок и оборудования в зимнее время
	Содержание плана мероприятий ликвидации аварий и обязанности аппаратчика, согласно плана мероприятий ликвидации аварий
Другие характеристики	Предметы труда: <ul style="list-style-type: none"> • рапорт/вахтовый журнал, • спецодежда и СИЗ
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, рация, телефон

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Пуск технологического процесса	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение указаний руководителя смены/оператора ДПУ в ХП на проведение пусковых операций и доведение до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП информации о ходе выполнения задания
	Определение готовности через руководителя/оператора ДПУ в ХП взаимосвязанных рабочих мест к процессу приема-передачи рабочих сред
	Прием в работу сырья, энергоресурсов, технологических сред совместно с оператором ДПУ в ХП и другим технологическим персоналом взаимосвязанных рабочих мест согласно требований инструкций по рабочему месту, контроль их приема
	Доведение до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП информации о приеме сырья, энергоресурсов и технологических сред
	Постановка задания через руководителя смены дежурному электромонтеру на подачу напряжения к электроприводам включаемого в работу оборудования
	Включение технологического оборудования, выполняя действия согласно рабочей инструкции

	Контроль за работой включенного технологического оборудования, контроль и регулирование хода пусковых операций
	Регулирование параметров работы оборудования согласно требованиям инструкций по рабочему месту
	Проведение обхода оборудования, включаемого в работу
	Контроль параметров технологического процесса и обеспечение стабилизации технологических параметров
	Согласование через руководителя смены/оператора ДПУ в ХП действий с взаимосвязанными подразделениями цеха и предприятия по вопросам ведения технологического процесса
	Контроль параметров сбросов и выбросов и обеспечение соответствия фактических параметров требуемым, согласно норм технологического режима
	Доведение информации до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП о возникновении неполадок в работе оборудования при пуске и проведение действий по его указанию
	Доведение до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП информации о пуске оборудования
	Внесение в рапорт/вахтовый журнал записи о пуске технологического оборудования
Необходимые умения	Производить пуск и остановку технологического оборудования, выводить оборудование в резерв
	Контролировать и регулировать параметры технологического процесса при пуске технологического оборудования
	Производить последовательный запуск оборудования
	Производить последовательное повышение нагрузки технологического процесса в соответствии с нормами технологического режима, указанными в рабочих инструкциях
	Предупреждать и устранять причины отклонений от норм технологического режима
	Производить пуск оборудования после вывода из ремонта, простоя в резерве или остановки
	Производить отбор проб в соответствии с инструкциями
	Пользоваться запорной, регулирующей и предохранительной арматурой
Необходимые знания	Требования инструкций по рабочему месту
	Требования инструкций по охране труда
	Технологические схемы по рабочему месту аппаратчика

	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорной, регулирующей и предохранительной арматуры, КИПиА
	Схемы блокировок
	Последовательность пуска отдельных узлов оборудования
	Порядок повышения нагрузки технологического процесса
	Параметры и правила регулирования параметров технологического процесса при пуске
	Содержание плана мероприятий ликвидации аварий и обязанности аппаратчика, согласно плана мероприятий ликвидации аварий
Другие характеристики	Предметы труда: <ul style="list-style-type: none"> • рапорт/вахтовый журнал, • спецодежда и СИЗ
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, рация, телефон

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль за работой технологического оборудования и ведение технологического процесса	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 2 разряда, Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 3 разряда, Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 4 разряда, Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 5 разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование, профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
-------------------------------------	---

Требования к опыту практической работы	При наличии среднего профессионального образования – не требуется. При наличии начального профессионального образования: 5-й разряд – опыт работы один год в должности аппаратчика в химическом производстве
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и проверки знаний по промышленной и пожарной безопасности в установленном порядке. Возраст не менее 21 года
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
ЕТКС или ЕКС	§164	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 2 разряда
	§165	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 3 разряда
	§166	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 4 разряда
	§167	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 5 разряда
ОКПДТР	10527	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции
ОКСО, ОКСВНК		

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Прием и передача смены	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Ознакомление при приеме смены с записями в рапорте/вахтовом журнале аппаратчика подготовки сырья и полуфабрикатов и продукции, сдающего смену, получение полной информации о состоянии технологического оборудования по своему рабочему месту, ходе технологического процесса, отклонениях от технологического режима и неполадках в работе оборудования, а также о причинах, вызывающих отклонения от норм технологического режима, и мерах, принятых по их устранению, о состоянии работающего и резервного оборудования; при приеме смены и обходе оборудования проверка наличия ограждений движущихся и вращающихся частей оборудования, перекрытий каналов, прямков и лестниц, надёжности их крепления, наличия заземления всего оборудования и трубопроводов, наличие и исправность теплоизоляции на трубопроводах и аппаратах, наличие и исправность КИПиА, систем блокировок, предохранительных устройств, вентиляции и др.</p>
	<p>Проверка при приеме смены состояния первичных средств пожаротушения, наличия аварийного комплекта СИЗ и аварийного комплекта инструмента</p>
	<p>Проверка при приеме смены исправности работы средств связи (системы громкой связи, раций)</p>
	<p>Подтверждение приема смены записью в рапорте/вахтовом журнале</p>
	<p>Внесение информации при сдаче смены в рапорт/вахтовый журнал</p>
	<p>Доведение информации при сдаче смены до аппаратчика подготовки сырья и полуфабрикатов и продукции, принимающего смену, о состоянии технологического оборудования, ходе технологического процесса, отклонениях от режима и неполадках, а также о причинах, вызывающих отклонения от норм технологического режима, и мерах, принятых по их устранению, о состоянии работающего и резервного оборудования</p>
	<p>Доведение до руководителя смены информации о выявленных неисправностях в работе оборудования и получение от руководителя смены оперативных заданий</p>
	<p>Подтверждение сдачи смены записью в рапорте/вахтовом журнале</p>
Необходимые умения	<p>Контролировать состояние технологического оборудования, ход технологического процесса, выявлять отклонения от норм технологического режима и неполадки в работе оборудования, а также устранять причины, вызывающие отклонения от норм технологического режима</p>
	<p>Контролировать состояние КИПиА, систем блокировок</p>
Необходимые знания	<p>Требования инструкций по рабочему месту</p>
	<p>Требования инструкций по охране труда</p>
	<p>Контролируемые параметры работы технологического оборудования и технологического процесса</p>
	<p>Технологические схемы по рабочему месту аппаратчика</p>

	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, КИПиА
	Схемы блокировок
Другие характеристики	Предметы труда: <ul style="list-style-type: none"> • рапорт/вахтовый журнал, • спецодежда и СИЗ
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, рация, телефон

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	-----------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль за работой технологического оборудования, за параметрами технологического процесса (по местным приборам контроля и автоматизированному рабочему месту), заполнение рапорта/вахтового журнала
	Содержание рабочего места и закрепленной территории и оборудования в чистоте; проведение уборки рабочего места
	Занесение в рапорт/вахтовый журнал показаний основных параметров с периодичностью, установленной рабочей инструкцией
	Выявление причин отклонений технологического режима от параметров, установленных рабочими инструкциями и технологическими распоряжениями, доведение информации об отклонениях руководителю смены/оператору ДПУ в ХП и проведение мер к их устранению
	Выявление неисправностей в работе технологического оборудования, КИПиА и доведение информации о них руководителю смены
	Проведение необходимых переключений с рабочего оборудования на резервное и обратно
	Внесение в рапорт/вахтовый журнал записи об изменении режима работы технологического оборудования, сведений обо всех неполадках, а также принятых мерах по их устранению
	Изменение режима работы технологического оборудования по указанию руководителя смены/оператора ДПУ в ХП
	Регулирование технологического процесса на основании указаний руководителя смены/оператора ДПУ в ХП

	Контроль работы КИПиА, систем блокировок
	Контроль наличия и исправного состояния первичных средств пожаротушения, средств коллективной защиты
	Согласование действий с руководителем смены/оператором ДПУ в ХП по вопросам ведения технологического процесса
Необходимые умения	Производить необходимые переключения при приеме-выдаче энергоресурсов, технологических сред
	Контролировать параметры технологического процесса
	Выполнять переход с работающего оборудования на резервное и обратно
	Разбалчивать и сбалчивать фланцевые соединения
Необходимые знания	Требования инструкций по рабочему месту
	Требования инструкций по охране труда
	Технологические схемы по рабочему месту аппаратчика
	Устройство, принцип работы и месторасположение технологического оборудования, трубопроводов, запорной, регулирующей и предохранительной арматуры, КИПиА
	Схемы блокировок
	Порядок работы при ведении технологического процесса
	Действующие нормы расхода сырья, материалов и энергоресурсов
	Контролируемые параметры работы технологического оборудования и технологического процесса
	Допустимые параметры сбросов и выбросов, факторы на них влияющие
	График и нормы аналитического контроля
	Возможные отклонения от технологического процесса, причины их возникновения и способы их устранения
	Возможные неполадки в работе технологического оборудования, КИПиА, способы их выявления и порядок действий при обнаружении неполадок
	Правила пользования контрольно-измерительными приборами, средствами автоматике
Содержание плана мероприятий ликвидации аварий и обязанности аппаратчика	
Другие характеристики	Предметы труда: <ul style="list-style-type: none"> • рапорт/вахтовый журнал, • спецодежда и СИЗ, • инструмент (гаечные ключи)

	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, рация, телефон
--	---

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль за работой технологического оборудования в процессе регулярных обходов	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
--------------------------------	----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение обходов с целью осмотра оборудования, трубопроводов, запорной, регулирующей и предохранительной арматуры, КИПиА с периодичностью, установленной требованиями инструкций по рабочему месту
	Получение информации от руководителя смены/оператора ДПУ в ХП о работах, производимых на рабочем месте аппаратчика
	Проведение визуального, приборного и органолептического контроля работы технологического оборудования, трубопроводов, запорной, регулирующей и предохранительной арматуры, КИПиА (на предмет вибрации, шума, наличия пропусков, дефектов и повреждений, отсутствия посторонних предметов и посторонних лиц на рабочем месте), средств пожаротушения, средств коллективной защиты; проверка при наружном осмотре состояние наружных конструкций и их элементов при проведении обхода
	Информирование руководителя смены/оператора ДПУ в ХП о выявленных дефектах и неисправностях
	Внесение информации о выявленных дефектах и неисправностях в работе оборудования в рапорт/вахтовый журнал
Необходимые умения	Проводить диагностику состояния оборудования по показаниям КИПиА
	Проводить визуальный и органолептический контроль состояния оборудования, трубопроводов, запорной, регулирующей и предохранительной арматуры
Необходимые знания	Требования инструкций по рабочему месту
	Требования инструкций по охране труда
	Периодичность выполнения регулярных обходов
	Порядок проведения обхода (карта обхода)
	Перечень оборудования и контролируемых параметров по рабочему месту

	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов, запорной, регулирующей и предохранительной арматуры, КИПиА
	Схемы блокировок
	Основные неполадки в работе оборудования, возможные причины их возникновения и способы устранения
Другие характеристики	Предметы труда: <ul style="list-style-type: none"> • рапорт/вахтовый журнал, • спецодежда и СИЗ
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: рация, система громкой связи, телефон

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Остановка технологического оборудования	Код	С	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 2 разряда, Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 3 разряда, Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 4 разряда, Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 5 разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование, профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	При наличии среднего профессионального образования – не требуется. При наличии начального профессионального образования: 5-й разряд – опыт работы один год в должности аппаратчика в химическом производстве

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и проверки знаний по промышленной и пожарной безопасности в установленном порядке. Возраст не менее 21 года
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
ЕТКС или ЕКС	§164	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 2 разряда
	§165	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 3 разряда
	§166	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 4 разряда
	§167	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 5 разряда
ОКПДТР	10527	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции
ОКСО, ОКСВНК		

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Плановая остановка технологического процесса	Код	С/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение распоряжений руководителя смены на остановку технологического оборудования
-------------------	--

	<p>Проведение последовательной остановки технологического оборудования и технологического процесса, согласно рабочей инструкции</p> <p>Контроль параметров технологического процесса во время остановки, открытие и закрытие запорной арматуры</p> <p>Согласование действий с руководителем смены/оператором ДПУ в ХП по вопросам остановки технологического процесса</p> <p>Доведение до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП информации об остановке технологического оборудования и технологического процесса</p> <p>Внесение записи в рапорт/вахтовый журнал об остановке технологического оборудования и технологического процесса</p> <p>Проведение мер по обеспечению сохранения работоспособности остановленного оборудования</p> <p>Доведение до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП информации о выявленных дефектах и неисправностях в процессе остановки</p> <p>Проведение совместно с дежурным персоналом смены подготовки оборудования к ремонту</p>
Необходимые умения	Контролировать и регулировать параметры технологического процесса при остановке технологического оборудования
	Производить последовательную остановку технологического оборудования
	Оценивать состояние технологического оборудования
Необходимые знания	Требования инструкций по рабочему месту
	Требования инструкций по охране труда
	Технологические схемы по рабочему месту аппаратчика
	Устройство, принцип работы и месторасположение технологического оборудования, трубопроводов, запорной, регулирующей и предохранительной арматуры, КИПиА
	Схемы блокировок
	Последовательность остановки технологического оборудования, правила регулирования параметров технологического процесса при остановке технологического оборудования
Другие характеристики	<p>Предметы труда:</p> <ul style="list-style-type: none"> • рапорт/вахтовый журнал, • спецодежда и СИЗ
	<p>Средства труда:</p> <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, рация, телефон

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Аварийная остановка технологического процесса	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение условий и причин возникновения аварийных ситуаций (нарушение технологического режима, остановка подачи электроэнергии, выход из строя оборудования и пр.)
	Применение средств индивидуальной защиты
	Доведение информации до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП о возникновении аварийной ситуации
	Проведение отключения оборудования в соответствии с рабочей инструкцией и инструкцией по аварийной остановке
	Осуществление перехода на резервное оборудование согласно инструкциям
	Осуществление перехода по согласованию с руководителем смены/оператором ДПУ в ХП с автоматического управления на ручное и обратно согласно инструкциям
	Проведение мер к предотвращению развития аварийной ситуации
	Доведение до руководителя смены/оператора ДПУ в ХП информации о своих действиях, внесение записи в рапорт/вахтовый журнал
	Принятие участия по указанию руководителя смены в локализации и устранении аварии согласно плана мероприятия ликвидации аварий
	Сдача смены после получения разрешения на передачу смены от руководителя смены
Необходимые умения	Определять причину возникновения ситуации, требующей аварийной остановки, и своевременно предпринимать меры по недопущению развития аварийной ситуации
	Производить первоочередные технологические операции для предотвращения выхода из строя оборудования (отключение и сброс давления, продувка, пропарка, дренирование)
	Применять первичные средства пожаротушения
	Применять средства индивидуальной защиты
	Осуществлять переход на резервное оборудование согласно инструкциям
	Отключать и включать оборудование согласно инструкций
	Действовать в соответствии с планом мероприятий ликвидации аварий

Необходимые знания	Содержание плана мероприятий ликвидации аварий и обязанности аппаратчика согласно плану мероприятий ликвидации аварий
	Требования инструкций по охране труда
	Требования инструкций по рабочему месту
	Технологические схемы по рабочему месту аппаратчика
	Устройство, принцип работы и месторасположение основного и вспомогательного оборудования, трубопроводов и запорной, регулирующей и предохранительной арматуры, КИПиА
	Схемы блокировок
	Порядок перевода технологического оборудования в безопасное состояние
	Порядок аварийной остановки технологического оборудования
Другие характеристики	Предметы труда: <ul style="list-style-type: none"> • рапорт/вахтовый журнал, • спецодежда и СИЗ
	Средства труда: <ul style="list-style-type: none"> • средства связи: система громкой связи, рация, телефон

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация - разработчик

(наименование организации)
(должность и ФИО руководителя)

4.2. Наименования организаций - разработчиков

¹ Профессиональный стандарт оформляется в соответствии с методическими рекомендациями по разработке профессионального стандарта, утвержденными приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 апреля 2013 г. N 170н (в соответствии с письмом Министерства юстиции Российской Федерации от 23 июля 2013 г. N 01/66036-ЮЛ не нуждается в государственной регистрации).

² Общероссийский классификатор занятий.

³ Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

- ⁵ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.
- ⁶ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94.
- ⁷ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.
- ⁸ Общероссийский классификатор специальностей высшей научной квалификации.