

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

Учебный центр «Профи групп»

ИНН 0278943664, ОГРН 1180280053854, E.mail pgroupp@pgroupp.ru,

Тел. 8(347)246-36-02, г. Уфа, ул. Рабкоров, д.8/1, офис 3,4 этаж

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО Учебный центр

«Профи Групп»

_____ А.П. Юдин

« ____ » _____ 20__ г.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

профессионального обучения по рабочей профессии

«Отделочник железобетонных изделий»

Уфа 2025

Образовательная программа по рабочей профессии «Отделочник железобетонных изделий» – ООО Учебный центр «Профи групп», 2025. -17с.

Образовательная программа подготовлена преподавательским коллективом ООО Учебный центр «Профи групп».

Рекомендована Педагогическим советом
ООО Учебный центр «Профи групп»
«___» _____ 20__ г. Протокол № ___

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Общие положения-----	4
2. Содержание программы-----	8
2.1. Учебно-тематический план-----	8
2.2. Учебная программа-----	10
3. Рекомендуемая литература-----	15
4. Форма аттестации-----	17

1.ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Образовательная программа разработана на основе следующих нормативных правовых актов Российской Федерации:

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 26 августа 2020 года N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

Приказ Минобрнауки России от 26.08.2020 N 438 Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения.

Настоящая программа предназначена для рабочих по профессии «Отделочник железобетонных изделий», в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии без повышения образовательного уровня.

В соответствии с Общероссийским классификатором ОК 016-94 профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР) (принят постановлением Госстандарта РФ от 26 декабря 1994 г. N 367) профессия «Отделочник железобетонных изделий» имеет код профессии 16312 и диапазон тарифных разрядов 3-4.

Квалификационная характеристика по профессии «Отделочник железобетонных изделий» приведена в Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих (ЕТКС), № выпуска 40, 2002г.

Цель реализации программы заключается в приобретении обучающимися профессиональной компетенции для работы по профессии «Отделочник железобетонных изделий».

В результате освоения учебной программы обучающийся должен знать:

- требования, предъявляемые к внешнему виду изделий;
- маркировку изделий;
- устройство средств малой механизации;
- способы приготовления отделочных материалов;
- рецептуру и способы приготовления шпатлевки, растворов, составов для удаления пятен и ржавчины;
- способы отделки изделий.

В программу включены: квалификационная характеристика, учебный план, общепрофессиональный цикл, профессиональный цикл, практическое обучение для подготовки рабочих по профессии «Отделочник железобетонных изделий».

Отделочник железобетонных изделий

3 разряд

Характеристика работ. Отделка вручную и с применением средств малой механизации железобетонных изделий (плит, панелей, блоков, концов и внутренней поверхности труб), прошедших тепловую обработку. Мойка панелей наружных стен на специальных моечных машинах с очисткой облицовки от клея и бумаги. Отделка откосов и сливов в проемах стеновых

панелей. Доводка, шпатлевка и затирка поверхности изделий согласно требованиям технической документации. Отделка поверхности плит, панелей, ригелей, колонн под окраску и оклейку обоями. Шлифование прямолинейных поверхностей изделий (подоконных досок, ступеней, облицовочных досок и др.) на шлифовальных станках или с применением средств малой механизации. Подъем, установка, кантовка, перемещение и укладка изделий. Расшивка и заделка трещин, раковин и околлов с приготовлением растворов и шпатлевки. Мойка панелей наружных стен кистями, щетками с очисткой облицовки от клея и бумаги. Удаление пятен и ржавчины. Промывка форм и прокладочных полотен вручную или в специальных моечных установках.

Учащийся на курсах «Отделочник железобетонных изделий» должен знать: устройство применяемых станков и средств малой механизации; требования к качеству изделий; способы приготовления отделочных материалов, их свойства и предъявляемые к ним требования; способы шлифования изделий; правила строповки, подъема, кантования, транспортировки и установки обрабатываемых изделий; назначение обрабатываемых изделий и основные требования к их внешнему виду; рецептуру, способы приготовления шпатлевки, растворов, составов для удаления пятен и ржавчины; способы отделки изделий

4 разряд

Характеристика работ. Отделка наружной поверхности труб и других железобетонных изделий способом торкретирования с одновременным уплотнением под давлением посредством цемент-пушки или других торкретирующих установок. Отделка фасадных элементов зданий методом "декор" с облицовкой готовых изделий декоративным фактурным слоем дробленого камня или стекла. Вскрытие фактуры крупного заполнителя в архитектурных бетонах на моечных или других специальных машинах. Шлифование криволинейных поверхностей изделий на шлифовальных станках или с помощью ручного шлифовального электропневмоинструмента. Замена дефектной облицовочной плитки в готовых изделиях: панелях наружных стен, цокольных панелях, лестничных площадках, поддонах сантехкабин и др.

Учащийся должен знать: устройство и принцип действия применяемых установок, машин и средств малой механизации; чертежи и технические условия на обрабатываемые изделия; состав смесей, используемых для торкретирования изделий; требования, предъявляемые к применяемым отделочным составам; типы и марки применяемых абразивных материалов; номенклатуру обрабатываемых изделий.

Содержание Программы представлено пояснительной запиской, учебным планом, рабочими программами учебных предметов, планируемыми результатами освоения Программы, системой оценки результатов учебного плана освоения Программы, учебно-методическими материалами, обеспечивающими реализацию Программы.

Учебный план содержит перечень предметов базового, специального и профессионального циклов с указанием времени, отводимого на усвоение учебных предметов, включая время отводимое на теоретические и

практические занятия.

Теоретические занятия включают в себя экономические, общетехнические и специальные предметы.

Производственная практика включает в себя практику в мастерских предприятия и практика на рабочем месте.

Рабочие программы учебных предметов раскрывают рекомендованную последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам. Последовательность изучения разделов и тем учебных предметов базового, специального и профессионального циклов определяется организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

Условия реализации Программы содержат организационно-педагогические, кадровые, информационно-методические и материально-технические требования. Учебно-методические материалы обеспечивают реализацию Программы.

Целью программы является формирование, закрепление и развитие у обучающихся объема теоретических знаний и практических навыков по профессии.

По завершении обучения по Программе проводится итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена и слушателям, успешно ее прошедшим, выдается свидетельство с присвоением (подтверждением) разряда в профессии служащего (рабочего).

Настоящая Программа отвечает следующим требованиям:

не противоречит федеральным государственным образовательным стандартам и профессиональным стандартам;

ориентирована на современные образовательные технологии и средства обучения (обучение проводится с использованием дистанционных технологий);

соответствует установленным правилам оформления программ.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Реализация программы обеспечивается руководящими и педагогическими работниками ООО Учебный центр «Профи групп», а также лицами, привлекаемыми к реализации программы на условиях гражданско-правового договора.

Педагогическую деятельность по программе должны осуществлять лица, имеющие высшее образование и отвечающие квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках, и (или) профессиональным стандартам, а также прошедшие обучение по дополнительным профессиональным программам.

Информационно-методическое обеспечение учебного процесса при реализации программы.

Учебно-материальная база ООО Учебный центр «Профи групп» соответствует санитарно-гигиеническим и пожарно-техническим нормам и обеспечивает проведение всех видов занятий предусмотренных учебным

планом программы.

Обучающийся в ООО Учебный центр «Профи групп» обеспечивается доступом к образовательной программе и методическим материалам образовательной организации, разработкам по ней, расписанию учебных занятий, к современным профессиональным базам данных, информационно-справочным и поисковым системам.

Обучающемуся по программе предоставлена возможность пользоваться библиотекой.

Итоговое тестирование организуется и проводится либо через портал дистанционного обучения, либо путем письменных ответов на тестовые задания. Лицам, успешно освоившим программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство о рабочей профессии, должности служащего установленного образца.

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1. УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование тем, разделов, модулей	Количество часов
1.	Теоретическое обучение	80
1.1.	Общепрофессиональный модуль	40
1.1.1.	Основы строительного черчения	10
	Изображения (виды, сечения и разрезы)	
	Общие сведения о чертежах	
	Чтение и выполнение чертежей	
1.1.2.	Основы электротехники	10
	Цепи постоянного и переменного тока	
	Магнитные цепи	
	Электромагнитная индукция	
	Электрические измерения	
	Электромагнитные устройства	
1.1.3.	Основы материаловедения	10
	Основные материалы для штукатурных работ. Их назначение и характеристики	
	Вяжущие вещества. Цементы.	
	Заполнители растворов. Песок.	
	Основные свойства строительных материалов.	
	Вспомогательные материалы.	
1.1.4.	Охрана труда	10
	Общие вопросы охраны труда. Законодательство по охране труда. Нормативные документы по охране труда	
	Организация и управление охраной труда. Обучение работников требованиям охраны труда	
	Несчастные случаи на производстве	
	Характеристика условий труда отделочника железобетонных изделий. Требования безопасности при выполнении отделочных работ.	
	Требования безопасности при погрузочно-разгрузочных работах. Требования безопасности при складировании и штабелировании изделий, конструкций и строительных материалов.	
	Способы оказания первой помощи пострадавшим при несчастных случаях	
1.2.	Профессиональный модуль	40
1.2.1.	Основы технологии отделочных строительных работ	40
	Стандартизация и контроль качества работ	
	Способы производства железобетонных изделий и конструкций	
	Отделка внутренних поверхностей	
	Виды контроля на производстве.	
	Требования, предъявляемые при приемочном контроле	
	Основные направления строительных работ и применяемые материалы	
2.	Производственное обучение	80
2.1.	Практическая подготовка	40

	Инструктаж по охране труда, пожарной безопасности, ознакомление с заводом	
	Практическое приобретение навыков в познании основных и вспомогательных материалов для приготовления растворных смесей.	
	Технологические операции по приготовлению ремонтной смеси, шпатлевки.	
	Обучение практическим навыкам по доводке изделий	
2.2.	Практика	40
	Квалификационный экзамен	8
	Итого	168

2.2. УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА

1.1.1. Основы строительного черчения

Основы строительного черчения является частью программы повышения квалификации по профессии ОКПР № 16312 «Отделочник железобетонных изделий»

Предмет входит в общепрофессиональный учебный цикл.

Цели и задачи предмета – требования к результатам освоения предмета:

В результате освоения предмета обучающийся должен уметь:

1. Читать чертежи общего вида.
2. Выполнять изображение и обозначение стандартных деталей.
3. Пользоваться справочной литературой.
4. Пользоваться спецификацией в процессе чтения сборочных чертежей.

В результате освоения предмета обучающийся должен знать:

1. Основы черчения.
2. Виды строительных чертежей.
3. Условные изображения и обозначения на строительных чертежах.

1.1.2. Основы электротехники

Основы электротехники по профессии ОКПР № 16312 «Отделочник железобетонных изделий»

Предмет входит в общепрофессиональный учебный цикл.

Цели и задачи – требования к результатам освоения предмета:

В результате освоения предмета обучающийся должен уметь:

1. Применять безопасные методы при работе технологического оборудования.

2. Соблюдать правила безопасной эксплуатации электрооборудования и использовать меры защиты от поражения электрическим током.

3. Пользоваться контрольно-измерительными приборами.

В результате освоения предмета обучающийся должен знать:

1. Правила электробезопасности.
2. Единицы измерения силы тока, напряжения.
3. Свойства постоянного и переменного тока.
4. Методы защиты от короткого замыкания.
5. Основные нормы электробезопасности и правила безопасной эксплуатации электроинструмента.

1.1.3. Основы материаловедения

Основные материалы для штукатурных работ. Их назначение и характеристики

Вяжущие вещества. Цементы.

Заполнители растворов. Песок.

Основные свойства строительных материалов.

Вспомогательные материалы.

Основы материаловедения по профессии ОКПР № 16312 «Отделочник железобетонных изделий»

Предмет входит в общепрофессиональный учебный цикл.

Цели и задачи– требования к результатам освоения предмета:

В результате освоения предмета обучающийся должен уметь:

1. Различать отделочные материалы для приготовления растворов.
2. Правильно подбирать способы приготовления отделочных материалов.
3. Производить расчет компонентов для приготовления строительных растворов заданной марки.

В результате освоения предмета обучающийся должен знать:

1. Общую классификацию материалов, их основные свойства и области применения.
2. Виды химических связей и их влияние на свойства материала.
3. Механические, тепловые и физико-химические характеристики конструкционных и строительных материалов.
4. Технологические приемы создания строительных материалов с заданной структурой и комплексом свойств.

1.1.4. Охрана труда

Общие вопросы охраны труда. Законодательство по охране труда. Нормативные документы по охране труда

Организация и управление охраной труда. Обучение работников требованиям охраны труда

Несчастные случаи на производстве

Характеристика условий труда отделочника железобетонных изделий. Требования безопасности при выполнении отделочных работ.

Требования безопасности при погрузочно-разгрузочных работах. Требования безопасности при складировании и штабелировании изделий, конструкций и строительных материалов.

Способы оказания первой помощи пострадавшим при несчастных случаях

Охрана труда по профессии ОКПР № 16312 «Отделочник железобетонных изделий»

Предмет входит в общепрофессиональный учебный цикл.

Цели и задачи – требования к результатам освоения предмета:

В результате освоения предмета обучающийся должен знать:

Общие вопросы охраны труда. Определение терминов «Охрана труда», «Условия труда», «Вредный (опасный) производственный фактор», «Безопасные условия труда», «Рабочее место», «Средства индивидуальной и коллективной защиты работников», «Производственная деятельность». Законодательство по охране труда Трудовой кодекс Российской Федерации. Обязанности работодателя по обеспечению безопасных условий и охраны труда. Обязанности работника в области охраны труда. Обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования). Обеспечение работников средствами индивидуальной защиты. Нормативные документы по охране труда Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Стандарты предприятия по безопасности труда. Правила, нормы, типовые

инструкции и другие нормативные документы по охране труда. Инструкции по охране труда, обязательные для работников.

Организация и управление охраной труда Государственное управление охраной труда. Органы государственного надзора и контроля соблюдения трудового законодательства. Обучение работников требованиям охраны труда. Обучение и проверка знаний работников по охране труда. Проведение инструктажей по охране труда: вводного, первичного на рабочем месте, повторного, внепланового, целевого.

Несчастные случаи на производстве Несчастные случаи на производстве, подлежащие расследованию и учету. Обязанности работодателя при несчастном случае на производстве. Порядок расследования несчастного случая на производстве.

Характеристика условий труда отделочника железобетонных изделий Специфика условий труда отделочника в зависимости от квалификации. Сведения о характерных случаях травматизма среди отделочников. Вредные и опасные производственные факторы, влияющие на отделочника в процессе 9 производственной деятельности. Действие опасных и вредных производственных факторов на организм работника. Требования безопасности при выполнении отделочных работ Правила безопасности при выполнении отделочных работ. Требования безопасности при работе на оборудовании, с инструментом и приспособлениями. Меры защиты от поражения электрическим током. Заземление и зануление оборудования. Правила безопасности при работе инструментом (кувалды, молотки, ключи и т.д.). Предупреждение травматизма при использовании инструмента. Неисправности, не позволяющие применять переносной электроинструмент. Последовательность выполнения операций и меры предосторожности при работе со шлифовальной машинкой. Требования электробезопасности при работе ручным электроинструментом. Классификация электроинструмента по степени защиты. Группа по электробезопасности, дающая право использования ручного электроинструмента. Требования безопасности при работе с переносным электроинструментом.

Требования безопасности при погрузочно-разгрузочных работах Требования к площадкам для выполнения погрузочно-разгрузочных работ. Общие требования безопасности при погрузочно-разгрузочных работах. Требования безопасности при складировании и штабелировании изделий, конструкций и строительных материалов Общие требования к выбору площадок для складирования и штабелирования грузов. Правила складирования и хранения железобетонных изделий, конструкций, строительных материалов.

Способы оказания первой помощи пострадавшим при несчастных случаях Действия отделочника при несчастном случае. Способы оказания первой помощи при кровотечении, ранениях, переломах, вывихах, ушибах и растяжении связок; при поражении электрическим током. Правила освобождения пострадавшего, попавшего под действие электрического тока.

1.2.1. Основы технологии отделочных строительных работ

Стандартизация и контроль качества работ
Способы производства железобетонных изделий и конструкций
Отделка внутренних поверхностей
Виды контроля на производстве.
Требования, предъявляемые при приемочном контроле
Основные направления строительных работ и применяемые материалы
Основы технологии отделочных строительных работ по профессии
ОКПР № 16312 «Отделочник железобетонных изделий»

Предмет входит в профессиональный учебный цикл.

Цели и задачи – требования к результатам освоения предмета:

В результате освоения предмета обучающийся должен уметь:

1. Безопасно осуществлять различные виды профессиональной деятельности.

2. Выполнять подготовительные работы при производстве отделочных работ.

3. Выполнять отделку откосов и сливов в проемах стеновых панелей.

4. Выполнять работы по доводке, шпатлевке и затирке поверхностей изделий, согласно требованиям технической документации.

5. Выполнять работы по отделке поверхности плит, панелей, ригелей, колонн под окраску и оклейку обоями.

6. Шлифовать криволинейные поверхности изделий с помощью ручного шлифовального электропневмоинструмента.

В результате освоения предмета обучающийся должен знать:

1. Устройство и принцип действия применяемых машин средств малой механизации.

2. Назначение обрабатываемых изделий и основные требования к внешнему виду.

3. Способы приготовления шпатлевки, растворов, составов для удаления пятен и ржавчины.

4. Способы отделки изделий.

5. Маркировку готовой продукции.

6. Требования стандартов и требования к качеству изделий.

7. Способы приготовления отделочных материалов, их свойства и предъявляемые к ним требования.

8. Требования, предъявляемые к применяемым отделочным составам.

9. Типы и марки применяемых абразивных материалов.

10. Номенклатуру обрабатываемых изделий.

11. Правила строповки, подъема, кантования, транспортировки и установки обрабатываемых изделий.

2.1. 2.2. Практическое обучение

Инструктаж по охране труда, пожарной безопасности, ознакомление с заводом

Практическое приобретение навыков в познании основных и вспомогательных материалов для приготовления растворов смесей.

Технологические операции по приготовлению ремонтной смеси, шпатлевки.

Обучение практическим навыкам по доводке изделий

Должен знать:

1. Способы производства железобетонных изделий.
2. Назначение обрабатываемых изделий и основные требования к внешнему виду.
3. Способы приготовления шпатлевки, растворов, составов для удаления пятен и ржавчины.
4. Способы отделки изделий.
5. Маркировку готовой продукции.
6. Требования, предъявляемые к внешнему виду изделий.
7. Методы безопасной работы.

Должен уметь:

1. Выполнять подготовительные работы при производстве отделочных работ.
2. Выполнять отделку откосов и сливов в проемах стеновых панелей.
3. Выполнять работы по доводке, шпатлевке и затирке поверхностей изделий, согласно требованиям технической документации.
4. Выполнять работы по отделке поверхности плит, панелей, ригелей, колонн под окраску и оклейку обоями.
5. Выполнять работы по вскрытию фактуры крупного заполнителя на моечной машине или при помощи аппарата высокого давления «Karcher».
6. Наносить антикоррозийное покрытие на закладные детали.
7. Шлифовать криволинейные поверхности изделий с помощью ручного шлифовального электропневмоинструмента.
8. Устранять дефекты поверхности и граней изделий.
9. Производить ремонт оков, раковин, усадочных трещин.
10. Выполнять приготовление ремонтной смеси с помощью миксера.
11. Очищать изделия от облоя, а закладные и выпуски арматуры – от бетона. Организация рабочего места. Безопасность труда при каждой операции. Практическое выполнение отделочных работ, проводимых в формовочных цехах. Самостоятельное выполнение работ по отделке железобетонных изделий под руководством мастера производственного обучения. Закрепление и совершенствование навыков работы.

3. РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

1. Баженов Ю.М. Комар А.Г. «Технология бетонных и железобетонных изделий» М.Стройиздат,1984.г
2. Баженов Ю.М. «Технология бетона». Москва, 2002г.
3. Константинопуло Г.С. «Механическое оборудование заводов железобетонных изделий», Москва, 1982 г.
4. Стаценко А.С. «Технология строительного производства», Москва, 2008г.
5. Киреев Ю.И. «Строительные материалы и изделия», Ростов на Дону, 2010г.
6. Киреев Ю.И. «Строительные материалы и изделия», Ростов на Дону, 2010г.
7. Смирнов В.А., Ефимов Б.А., Кульков О.В. и др. «Материаловедение. Отделочные работы» М.: ОИЦ «Академия», 2010
8. Завражин Н.Н. Технология отделочных строительных работ. - М.: ОИЦ «Академия», 2009
9. «ГОСТ 10922-2012. Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия».
10. «ГОСТ 5781-82. Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия».
11. «ГОСТ 13015-2012 Изделия бетонные и железобетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»
12. Технологические карты.
13. ГОСТ 12.0.002-2014 ССБТ. Термины и определения.
14. ГОСТ 12.0.003-74* ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация.
15. Положение об особенностях расследования несчастных случаев на производстве в отдельных отраслях и организациях, утвержденное постановлением Минтруда России от 24.10.2002 № 73 (действующая редакция).
16. СНиП 12-03-2001. Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования. 17. СНиП 12-04-2002. Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство.
18. ГОСТ 12.3.020-80* ССБТ. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности.
19. Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов, утвержденные приказом Минтруда России от 28.10.2020 № 753н.
20. Постановление Правительства РФ «О противопожарном режиме» от 16.09.2020 № 1479 (действующая редакция).
21. Перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические осмотры (обследования), и порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или)

опасными условиями труда, утвержденные приказом Министерства здравоохранения РФ от 28.01.2021 № 29н (действующая редакция).

22. Межотраслевые правила обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты, утвержденные приказом Минздравсоцразвития РФ от 01.06.2009 № 290н (действующая редакция)

4. ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ

Ответственность за реализацию программы в полном объеме в соответствии с примерным учебным планом, качество подготовки обучающегося несет ООО Учебный центр «Профи групп».

Контроль успеваемости обучающегося - важнейшая форма контроля образовательной деятельности, включающая в себя целенаправленный систематический мониторинг освоения обучающимся программы в целях:

получения необходимой информации о выполнении обучающимся учебного плана программы;

оценки уровня знаний, умений, навыков и приобретенной обучающимся компетенции.

Оценка качества освоения программы включает текущий контроль успеваемости обучающегося, промежуточную и итоговую аттестацию.

Результаты контроля успеваемости, промежуточной и итоговой аттестаций вносятся в журнал учета занятий, успеваемости, посещаемости обучающихся, экзаменационные (зачетные) ведомости (экзаменационные (зачетные) листы).

Порядок организации и проведения текущего контроля успеваемости обучающихся определяется ООО Учебный центр «Профи групп» самостоятельно.

Освоение программы завершается итоговой аттестацией, которая проводится в порядке, установленном соответствующим локальным нормативным актом ООО Учебный центр «Профи групп».

Итоговая аттестация для обучающегося проводится в соответствии с требованиями, установленными Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

Для организации и проведения итоговой аттестации, допуска обучающегося по программе к ней и принятия решения о присвоении квалификации в образовательной организации формируется аттестационная комиссия.

К итоговой аттестации приказом Генерального директора ООО Учебный центр «Профи групп» допускается лицо, не имеющее академической задолженности и выполнившее требования, предусмотренные учебным планом программы.

Итоговая аттестация проводится в сроки, предусмотренные учебным планом и расписанием учебных занятий. Результаты итоговой аттестации объявляются в день окончания ее проведения.

Оценка качества освоения программы осуществляется аттестационной комиссией, состав которой утверждается приказом Генерального директора ООО Учебный центр «Профи групп».

Лицу, не прошедшему итоговую аттестацию, а также лицу, освоившему часть программы и (или) исключенному из списков обучающихся образовательной организации в ходе освоения программы, выдается справка об обучении установленного образца.